

Extended Operating Time Test

Bei der Prüfung mit dem Extended Operation Time Test von IMAK werden elektronische Airbag-Steuergeräte im ‚geflashten‘ Zustand auf Leitfähigkeit der elektrischen Kontakte und Funktionsfähigkeit der Widerstände überprüft.

Der Extended Operation Time Test ist in Modulbauweise konzipiert und verfügt über ein Trägergestell, welches drei austauschbare Kontaktierungsmodule mit jeweils drei Prüflingsnestern aufnehmen kann. Die Prüfprozeduren, welche zu Beginn die richtige Einlage und mechanische Verriegelung der Prüflinge abfragen, dauern in Abhängigkeit der zu prüfenden Baugruppe 8 bis 10 Sekunden.

Das Testsystem verfügt über einen Industrie-PC, der im Zusammenwirken mit einer eigens entwickelten IO-PIO-Box den Endtest einleitet. Zur Kommunikation zwischen den Steuergeräten und der Testsoftware finden für den jeweiligen Anwendungsbereich speziell geflashte CAN-BUS-Karten ihren Einsatz.

Wahlweise ist der Extended Operation Time Test mit einer Spannungsversorgung von 240 V bzw. 120 V AC ausgestattet, welche über eine 19“ Notausbox von IMAK abgesichert ist. Die jeweilige Spannungsversorgung der Prüflinge mit 14 V übernimmt eine separate Spannungsversorgung.

Grundaufbau der Anlage

Der Extended Operation Time Test verfügt in der Standardversion über 9 Prüflingsnester, welche durch schnelle Umrüstung der Kontaktierungsmodule auf verschiedene Prüflinge anpassbar sind. Die Kontaktierung und Fixierung erfolgt hierbei mechanisch.

Abmessungen in mm (BxHxT)

1200 x 1600 x 1200

Spannung

240V/120 V AC Anlage

12 - 14 V AC Prüfling

Gewicht

235 kg

Taktzeit

8 bis 10 s im Mittel

Variabel einstellbar, abhängig vom Prüfgut bzw. von der Prüfvorgabe

Sensoren

Optoelektronische Sensoren

Sicherheit

Austauschbare Notaus-Box



Extended Operating Time Test – Einzelprüfnest



Prüfnester des Extended Operating Time Test

Extended Operating Time Test

The Extended Operation Time Test of IMAK tests electronic airbag control units in flashed condition. The device checks electrical connections and the functionality of the resistors.

The Extended Operation Time Test is designed in modules and has a support frame, which can accommodate three changeable contacting modules with 3 test fixtures. The test procedure begins with a position check and a check of the locking. Depending on the test pieces, the test lasts 8 to 10 seconds.

The test system features an industrial PC which initiates the final test with a specially developed and customized IO PIO box. For communication between the control units and test software specially flashed and application-oriented CAN-BUS cards are used.

The Extended Operation Time Test can be equipped with a power supply of either 240 V or 120 V AC, which is protected by a 19" emergency stop box of IMAK. The power supply of the test pieces with 14 V is provided by a separate power supply.

Basic setup

The Extended Operation Time Test features 9 test fixtures in the standard version, which are rapidly convertible for the test of different specimen. In the standard version contacting and fixing of the specimen takes place mechanically.

Dimensions in mm (WxHxD)

1200 x 1600 x 1200

Voltage

240 V/120 V AC test device

12 - 14 V AC specimen

Weight

235 kg

Cycle time

8 - 10 s in the middle

Variable, depending on test piece and test specifications

Sensors

Optoelectronic sensors

Safety technology

Exchangeable emergency stop box



Extended Operating Time Test – single test



Extended Operating Time Test – test fixtures