

Surface-Touch-Tester

Vorteile

Messung der Oberflächen-
änderung unter Last

Einsatz im Stand-Alone-
Betrieb oder Messverbund

Einfache Bedienung
per Touch-Panel-PC

Individuelle
Parametereinstellung

Austauschbarkeit
des Tastkopfes

In 30°-Schritten
einstellbare Messrichtung

Datenspeicherung im Gerät

Datenaustausch serienmäßig
über USB, Ethernet und die
serielle Schnittstelle RS-232

Visualisierte
Messergebnisse und Kurven

Technische Daten

Messbereich (Höhe):
+/- 2000 µm

Max. Auflösung (Höhe):
1 µm

Messbereich (Weg):
40 mm

Max. Auflösung (Weg):
1 µm

Versorgungsspannung:
230 VAC

Frequenz:
50-60 Hz

Datenformat:
XML

Max. Leistungsaufnahme:
58 W

Gewicht:
44 kg

Abmessung in mm:
B: 553, T: 506, H: 261

Anwendung

Relevante Aspekte, die ein Mensch beim Erasten oder Erfühlen von Materialoberflächen wahrnimmt, werden durch den Surface-Touch-Tester als reproduzierbares Messverfahren unter Laborbedingungen nachgebildet. Dadurch ist es möglich, „gefühlte“ Eigenschaften bei der Auswahl und Bewertung von Materialien und Oberflächen mit einzubeziehen und zu objektivieren.

Geeignet ist das Messverfahren für Materialproben ohne und mit Beschichtung, wie Leder, Kunstleder, Kunststoff, Verbundstoffe, Gummi, Textilien, Papier etc.



Optionale Erweiterungen

Der Surface-Touch-Tester kann zur Zusammenführung von Messergebnissen in ein Haptik-Zentralsystem integriert werden.

Zum effizienten Erfassen von Probandaten kann ein 2D-Barcode-Leser angebunden werden.

Messauswertung

Form

Dichte

Strukturtiefe

Kontaktflächen

Höhenunterschiede

Richtungsunterschiede

Strukturregelmäßigkeit

Veränderung der Messparameter unter Last

